

Zusatzqualifikationen

Old- und Youngtimertechnik im Kfz-Technikhandwerk (Pilotprojekt)

Dipl.-Ing. Joachim Syha (ZDK)

Entwurf, Stand: 18. August 2010



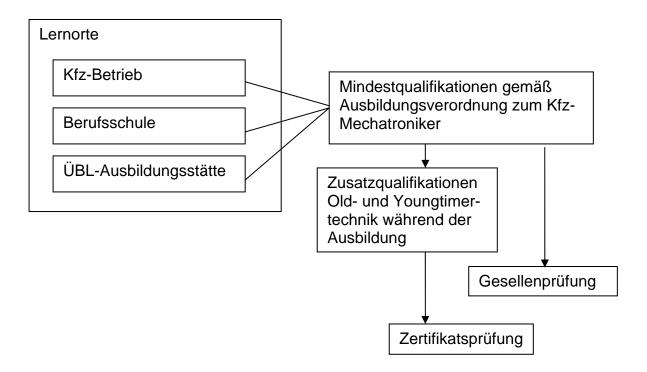
Zusatzqualifikationen

Titel der Qualifikation	Old- und Youngtimertechnik	
Zusatz-	ZQ 1	Arbeitsauftrag und Kundenbetreuung
qualifikationen	ZQ 2	Wartungs- und Reparaturarbeiten
	ZQ 3	Gemischaufbereitung
	ZQ 4	Elektrische Anlagen und Zündanlagen
	ZQ 5	Werkstoffe, Hilfsstoffe und Flüssigkeiten
	ZQ 6	Werkstatttechnik und Restaurierungsethik
	ZQ 7	Karosseriereparaturtechnik
	ZQ 8	Oberflächenbearbeitung
	ZQ 9	Kontrolle und Fahrzeugübergabe
Übergreifende Qualifikationen	 Er/sie ist in der Lage, sozial und ökologisch verantwortlich zu handeln, die Sicherheit und den Gesundheitsschutz bei der Arbeit zu beachten den Umweltschutz und das Recycling zu beachten Maßnahmen zur Qualitätssicherung durchzuführen, Informations- und Kommunikationstechnologien anzuwenden. 	



Einleitung

Die Zusatzqualifikationen sind während der Ausbildung zum Kfz-Mechatroniker zu vermitteln und beziehen sich auf Lernsituationen der Old- und Youngtimertechnik. Die einzelnen Lernorte sind der Kfz-Betrieb, die Berufsschule und die überbetriebliche Ausbildungsstätte. Um die Zusatzqualifikationen vermitteln zu können, ist zum bestehenden Ausbildungsvertrag eine Zusatzvereinbarung abzuschließen. Die in der Ausbildungsverordnung zum Kfz-Mechatroniker aufgeführten Mindestqualifikationen (Fertigkeiten und Kenntnisse) sind Grundlage für eine geordnete und einheitliche Berufsausbildung und sind während der Ausbildung vollständig zu vermitteln. Die Zusatzqualifikationen werden freiwillig und zusätzlich vermittelt.



Nach dem jeweiligen absolvieren der Gesellenprüfung Teil 1 und Teil 2 nach Vorgaben der Prüfungsbedingungen der Ausbildungsverordnung erfolgt eine zusätzliche Zertifikatsprüfung in praktischer und schriftlicher Form.

Die Zusatzqualifikationen werden in einer Pilotmaßnahme zunächst an zwei regionalen Standorten getestet und vom ZDK begleitet. Ein bundesübergreifender Projektbeirat "Old- und Youngtimertechnik" berät das Vorhaben. Alle bildungspolitischen Entscheidungen werden im Berufsbildungsausschuss des ZDK's getroffen.

Die übergreifenden Qualifikationen sind übergreifend in den Zusatzqualifikationen ZQ 1 bis ZQ 9 zu vermitteln.



Arbeitsauftrag und Kundenbetreuung

Er/sie ist in der Lage, Kundenfahrzeuge anzunehmen und Informationen für den Kundenauftrag weiter zu leiten

Kenntnisse	Fertigkeiten	Kompetenz
Er/sie kann:	Er/sie kann:	Er/sie kann:
die Art, Typ und Marke der verschieden Fahrzeuge iden-	für den Arbeitsauftrag wichtige Daten erfassen	mit Hilfe von Vorgaben Ar- beitsaufträge interpretieren und erstellen sowie Kunden
die Fahrzeugdokumente er-	Nach Vorgaben Eingangsunter- suchungen durchführen	gezielte Fragen stellen und Sachverhalte erläutern
klären die technischen Fahrzeugda- ten erläutern	für eine erste Bestandsaufnah- me und Zustandsüberprüfung wichtige Daten dokumentieren	
die verschiedenen Spezialar- beiten und Reparaturtechni- ken unterscheiden und be- schreiben	mit Kunden kommunizieren und Arbeitsaufträge in Abstimmung mit den Vorgesetzten erweitern	
die für den Arbeitsauftrag wichtigen Vorgaben aufzählen	Schäden einschätzen und Instandsetzungsmethoden auswählen sowie Erhaltungszustände einschätzen	
die Vielzahl der Kunden un- terscheiden	Umfang der Reparatur- bzw. Restaurierungsmaßnahme er- fassen	
	Daten recherchieren	

Lerninhalte

- Fahrzeuganalyse, Datenaufnahme,Sicht- Tast-, Geräusch- und Funktionsprüfung
- Schadenaufnahme, Schadenbilder,
- Dellen, Kratzer, Risse, Oberfläche
- Arbeitspositionen, Zeitvorgaben, Zusatzleistungen
- Werkvertrag, Reparaturbedingungen
- Instrumente der Datenrecherche
- Ersatzteilversorgung



Wartungs- und Reparaturarbeiten

Er/sie ist in der Lage, Wartungs- und Reparaturarbeiten unter Beachtung der Vorgaben durchführen, die erstellten Dokumente auszuwerten und ausgeführten Arbeiten kontrollieren.

Kenntnisse	Fertigkeiten	Kompetenz
Er/sie kann:	Er/sie kann:	Er/sie kann:
die verschiedenen Wartungs- und Reparaturvorgaben nen- nen die für den Wartung und die Reparatur erforderlichen Do- kumente zuordnen die Funktion der Bauteile, Baugruppen und Systeme eines Fahrzeuges beschrei- ben sicherheits- und gesundheits- gefährdeten Stellen bei einer Demontage und Montage von Fahrzeugbauteile erläutern die unterschiedlichen Mess- und Prüfgeräte zuordnen und deren Arbeitsweise beschrei-	Wartungs- und Reparaturvorgaben anwenden und erstellen die Wartung erforderlichen Dokumente ausfüllen die Bauteile und Baugruppen einem Fahrzeugsystem zuordnen unter Beachtung der herstellerspezifischen Vorgaben Bauteile demontieren und montieren die unterschiedlichen Mess- und Prüfgeräte anwenden und Mess- und Prüfprotokolle erstellen die erforderlichen Dokumente auswerten und die ausgeführten Arbeiten kontrollieren	die Wartungs- und Reparaturarbeiten unter Beachtung der Vorgaben durchführen. Den erforderlichen Prüfungsbedarf feststellen. Die Mess- und Prüfprotokolle auswerten und die durchgeführten Arbeiten anhand von Checklisten kontrollieren
ben		

Lerninhalte

- Vorgegebene Inspektionsarbeiten, Service- und Wartungspläne, Kundendienst-Checklisten
- Teilereinigung, Pflegemaßnahmen, Konservierung, Versiegelung
- Vorgaben Reparaturarbeiten
- Mess- und Prüfgeräte, Werkzeuge
- Einstell- und Abschmierarbeiten,
- Motor, Getriebe, Fahrwerk
- Ventile, Kupplung, Bremse, Beleuchtung, Zündung, Abgas, Scheinwerfer, Schaltung, Gestänge
- Bremsleitung, elektrische Leitungen, Sicherungen
- Ein- und Auswinterungsservice, Wiederinbetriebnahme von Systemen
- Schmierung, Kühlung, Heizung



Gemischaufbereitung

Er/sie ist in der Lage, die verschiedene Gemischaufbereitungssysteme zu prüfen, einzustellen und zu reparieren

Kenntnisse	Fertigkeiten	Kompetenz
Er/sie kann:	Er/sie kann:	Er/sie kann:
das Grundprinzip von Verga- sern erklären	die Grundeinstellung von Verga- sern durchführen	Die unterschiedlichen Ge- mischaufbereitungssysteme unterscheiden, entsprechen-
die Merkmale der verschiede- nen Vergaserbauarten be- schreiben	die Bauteile von unterschiedli- chen Vergasern identifizieren	de Einstellarbeiten sowie Mess- und Prüfarbeiten aus- führen sowie Reparaturen-
die einzelnen Bauteile von Vergasern erklären	die Störungen an Vergasern und Kraftstoffsystem beheben	maßnahmen durchführen
das Grundprinzip von Ein- spritzanlagen erklären	die verschiedenen Einspritzan- lagen überprüfen	
die Merkmale der verschiede- nen Einspritzanlagen be- schreiben	die Bauteile von unterschiedli- chen Einspritzsystemen identifi- zieren	
die einzelnen Bauteile von Einspritzanlagen erklären	die Störungen an der Einspritz- anlage von Otto- und Dieselmo- toren beheben	

Lerninhalte

- Kraftstoff-Luft-Gemisch, Kraftstoffförderung,
- Grundprinzip Gemischaufbereitung Otto- und Dieselmotor
- Dosierung des Kraftstoffes, Vergasereinregulierung und -betätigung, Vergaserreinigung
- Vergaserarten, Einrichtungen von Vergasern
- Übersicht Einspritzpumpen und Einspritzsysteme
- Steuer und Regeleinrichtungen
- Einspritzdüsen
- Direkteinspritzung, Saugrohreinspritzung
- kontinuierliche, intermittierende (unterbrechend) und intermittierende Einspritzung

- Messmethoden, Messgeräte und Werkzeuge



Elektrische Anlagen und Zündanlagen

Er/sie ist in der Lage, elektrische Anlagen zu erkennen, zu prüfen und instand zu setzen

Kenntnisse	Fertigkeiten	Kompetenz
Er/sie kann:	Er/sie kann:	Er/sie kann:
die elektrischen Größen und Einheiten unterscheiden	Schaltpläne lesen	mit Hilfe geeigneter Mess- und Prüfgeräten elektrische
die Schalzeichen in Schalt- plänen erklären	Strom-, Spannungs- und Wider- standsmessungen mit geeigne- ten Mess- und Prüfgeräten durchführen	Anlagen prüfen, die beschä- digten Bauteile identifizieren und ersetzen
das Grundprinzip der Batterie erklären	die Typenbezeichnungen der Batterie interpretieren	
die verschiedenen Batteriear- ten beschreiben	die verschiedenen Batteriearten in Bezug auf die Prüfung unter-	
die unterschiedlichen elektri- schen und elektronischen	scheiden	
Bauteile beschreiben	die Batterie mit Hilfe von geeig- neten Geräten laden	
die Funktionsweise des Ge- nerators und Starters erklären	Batterien in betrieb nehmen	
die Bauteile von Konventio- nelle und elektronische Batte- riezündanlagen beschreiben	elektrische und elektronischen Systembauteile identifizieren, messen und prüfen sowie erset- zen bzw. instand setzen	
die elektrischen und elektro- nischen Anlagen und Syste- me eines Fahrzeuges erklä- ren	Zündanlagen prüfen, Zündung einstellen einschließlich Fehler mit Zündoszilloskop bestimmen	

Lerninhalte

- Lade- und Entladevorgang einer Batterie, Selbstentladung, Säure, Dichte, Kennwerte
- Relais, Widerstände, Kondensatoren, Dioden, Sensoren, Aktoren, Stecker, Schalter
- Magnetismus, elektromagnetische Induktion, Transformatorprinzip, Selbstinduktion
- Wechsel- und Drehstrom, Generatorregelung
- Spulen- Transistor- Kondensator-, elektronische und vollelektronische Zündanlagen
- Beleuchtungs- und Signalanlagen,
- Elektronische Steuerungs- und Regelsysteme



Werkstoffe, Hilfsstoffe und Flüssigkeiten

Er/sie ist in der Lage, Werkstoffe und Betriebsstoffe zu erkennen, deren Kenndaten zu interpretieren, die weitere Bearbeitung und deren Einsatz zu bestimmen

Fertigkeiten	Kompetenz
Er/sie kann:	Er/sie kann:
zuordnen	Die unterschiedlichen, Werkstoffe identifizieren und deren weitere Bearbeitung
die verschiedenen Werkstoffe unter Beachtung der Eigen- schaften bearbeiten	bestimmen sowie die ver- schiedenen Betriebstoffe anhand von Kenndaten und Verwendungszweck aus-
die verschiedenen Hilfsstoffe und Flüssigkeiten unter Beach- tung des Verwendungszwecks und Eigenschaften ersetzen und auffüllen	wählen
	Er/sie kann: die Werkstoffe erkennen und zuordnen die verschiedenen Werkstoffe unter Beachtung der Eigenschaften bearbeiten die verschiedenen Hilfsstoffe und Flüssigkeiten unter Beachtung des Verwendungszwecks und Eigenschaften ersetzen und

Lerninhalte

- Schmieröle, Schmierfette, feste Schmierstoffe, Motoröl, Zusätze Motoröl
- Kühlflüssigkeiten, Bremsflüssigkeiten
- Kraftstoffe, Benzin, Diesel
- Metalle, Nichtmetalle, Kunststoffe
- Kleber
- Reinigungsmittel



Werkstatttechnik und Restaurierungsethik

Er/sie ist in der Lage, die Werkstatttechnik und die damit verbundenen Arbeitsprozesse einzuordnen sowie die Restaurierungsethik zu beachten.

Kenntnisse	Fertigkeiten	Kompetenz
Er/sie kann: die Arbeitsweise der Werk- zeuge und Geräte beschrei- ben die Historie eines Fahrzeuges erklären	Er/sie kann die wichtigsten Werkzeuge und Geräte anwenden und bedienen die richtige Instandsetzungsme- thode auswählen und anwenden die Historie über das Fahrzeug	Kompetenz Er/sie kann die für den jeweiligen Arbeitsauftrag benötigte Werkstatttechnik zuordnen, die entsprechenden Arbeitstechniken unter Beachtung der Restaurierungsethik anwenden
die Besonderheiten bei der Abwicklung von Arbeitsauf- trägen beschreiben die Restaurierungsansätze und -konzepte unterscheiden	die vorgegebenen Arbeitstechniken anwenden. die Maßnahmen zum erhalten des materiellen Bestandes beachten die entsprechenden Restaurierungsarten und Konservierungsmaßnahmen auswählen	

Lerninhalte

- Historie, historisches Kulturgut
- Wiederherstellung, Funktionalität
- vorgegebenen Arbeitstechniken
- Originalsubstanz, Originalität
- historische Gebrauchsspuren
- Besser als neu, Fabrikneu, Substanzerhaltende Restaurierung
- Bestandsaufnahme und Befunduntersuchung
- Ist-Zustand, Erstdokumentation, Dokumentation der Arbeitsschritte



Karosseriereparaturtechnik

Er/sie ist in der Lage geeignete Techniken für die Reparatur der Karosserie auszuwählen und anzuwenden.

Kenntnisse	Fertigkeiten	Kompetenz
Er/sie kann: die verschiednen Karosserie- reparaturverfahren erklären die unterschiedlichen Verfah- ren der Bearbeitung von Ka- rosserieoberflächen beschrei-	Er/sie kann: die verschiedenen Karosseriereparaturverfahren anwenden die Bearbeitungsverfahren einer Karosserieoberfläche auswählen und anwenden	Er/sie kann: die für den Arbeitsauftrag geeigneten Karosseriereparaturverfahren auswählen, anwenden und Fremdarbeiten vergeben
die verschiedenen Trennver- fahren erklären die verschiedenen Fügever- fahren unterscheiden und die Besonderheiten erklären die verschieden Ausbeulver- fahren erklären	die gängigen Trennverfahren anwenden die gängigen Fügeverfahren auswählen und anwenden die gängigen Ausbeulverfahren auswählen und anwenden	

Lerninhalte

- Richten, Trennen, Verstärken, Teilersatz, Neuteileinbau
- Aufzinnen, Spachteln
- Meißeln, Sägen, Trennschleifen, Bohren, Plasmaschneiden
- Hartlöten, Schutzgasschweißen, Widerstandspunkt-Schweißen, Kleben

- Ausbeultechniken



Oberflächenbearbeitung

Er/Sie ist in der Lage, die Beschaffenheit von Oberflächen eines Fahrzeuges einzuschätzen und diese zu bearbeiten

Kenntnisse	Fertigkeiten	Kompetenz
Er/sie kann:	Er/sie kann:	Er/sie kann:
die verschiedenen Reinigungsmaterialien, -mittel und -verfahren erklären	die verschieden Reinigungsmate- rialien und –mittel auswählen und verschiedene Reinigungsverfah- ren anwenden	Oberflächen von Fahrzeu- gen identifizieren, entspre- chend Maßnahmen zur Be- handlung auswählen und
die Kenndaten der einzelnen Reinigungs- und Pflegepro- dukte erklären	Lackverschmutzungen entfernen und Lackoberflächen reinigen und polieren	diese bearbeiten
die unterschiedlichen Lackar- ten beschreiben	die Lackart am Fahrzeug identifi- zieren und bestimmen sowie	
die verschiedene Verfahren zum Oberflächen- und Korro-	Lackfehler erkennen	
sionsschutz beschreiben	Oberflächen grundieren und Teil- lackierungen durchführen	
die Arten von Korrosion be- schreiben	Die gängigen Konservierungsmit- tel auswählen	
die gängigen Konservie- rungsmittel beschreiben	Fahrzeuge und deren Bauteile konservieren	

Lerninhalte

- Bürste, Tücher, Papier, Pinsel, Schwämme
- Kunststoffpfleger, Lack-, Lederreinigungsmittel, Lack-, Lederpflegemittel, Farbspray
- Motorwäsche, Teilewäsche, Fahrzeugkomplettwäsche innen und außen, Kunststoffteile
- Schutzarten
- Werks- und Reparaturlackierung
- Lackaufbau, Lackanpassung, Beispritzen, Lackfehler
- Galvanisieren, Feuerverzinken, Legierungsverzinken, Zinkphosphatieren
- Wachsen, Grundieren
- chemische, elektrochemische Korrosion
- physikalische, chemische und biologische Einflüsse, Zerfallprozesse

- Öle, Wachse, silikonhaltige Mittel, Fette



Kontrolle und Fahrzeugübergabe

Er/Sie ist in der Lage die durchgeführten Arbeiten zu kontrollieren und das Fahrzeug dem Kunden zu übergeben.

Kenntnisse	Fertigkeiten	Kompetenz
Er/sie kann:	Er/sie kann:	Er/sie kann:
die Bedeutung der unter- schiedlichen Check- und Kon- trolllisten erklären die gesetzlichen Vorgaben für	Kontrolliert die durchgeführten Arbeitsschritte und verbessert die Qualität der betrieblichen Leis- tungserbringung	seine durchgeführten Arbeiten selbständig, nutzt die vorgegebenen Kontroll- und Dokumentationsformulare und übergibt dem Kunden
Fahrzeuge beschreiben	Die angefertigte Dokumentation der im Arbeitsauftrag durchgeführ-	nach Absprache mit dem Vorgesetzten Fahrzeuge
die Bedeutung eines betriebli- chen Qualitätsmanagement- systems beschreiben	ten Arbeitsschritte dem Kunden erläutern	Vorgoodizion i amizoago
die Prozesse eine Beurteilung von Fahrzeugzuständen un-	die Verkehrs- und Betriebssicher- heit von Fahrzeugen prüfen	
terscheiden	die Fahrzeuge zur Kundenüber- gabe vorbereiten, den Kunden	
die Techniken bezüglich einer Kundenkommunikation erläu- tern	Fahrzeuge übergeben, die Rech- nung sowie die entsprechenden Dokumente der Qualitätssiche- rung erklären	
die Besonderheiten des Old- und Youngtimermarktes erklä- ren	den Kunden technische Hinweise erläutern	
	das Qualitätsmanagement des Betriebes anwenden	

Lerninhalte

- Dokumentation Arbeitsschritte
- Betriebliche Formulare, Checklisten
- Rechnungserklärung
- StVZO, Ab- und Anmeldung eines Fahrzeuges, Kennzeichen (rotes, 07er, H)
- Sicherheitsstandards
- Zustandsnoten und -bewertung
- Kundenfragen, Verhalten bei Reklamation, Gewährleistung, Garantie, Sachmängelhaftung